



Nuovi cantieri e attrezzature per valorizzare il digestato

Li ha presentati Claas nell'azienda agricola Antonio di Molinella (Bo) in occasione dell'inaugurazione di un impianto di biogas di Bts Italia

di **Roberto Bartolini**

L'inaugurazione dell'impianto di biogas da 999 kW elettrici realizzato da Bts Italia presso l'azienda agricola Antonio della famiglia Pasini a Molinella (Bo), in funzione da circa un anno, è stata l'occasione per la presentazione da parte di Claas Italia di nuovi cantieri per la valorizzazione agronomica del digestato proveniente dal processo di fermentazione e metanizzazio-

ne che, come è noto, costituisce una preziosa fonte di unità fertilizzanti.

Xerion, trattore tuttofare

Protagonista della giornata è stato il trattore Xerion 3800 Trac VC, caratterizzato da quattro ruote di pari grandezza con diametro sino a 2,05 m che garantiscono massima superficie di appoggio e ridotti slittamenti e carichi su

suolo. Ulteriore punto di forza di questo trattore multifunzione è l'impiego di un telaio pieno per un'ideale distribuzione dei pesi, che risultano per il 57% anteriore e per il 43% posteriore.

Xerion è dotato di motore Caterpillar a sei cilindri da 8,8 litri e dispone di sei programmi di ster-

L'impianto di biogas realizzato da Bts Italia nell'azienda Antonio a Molinella (Bo).

zo, tra i quali il movimento a granchio su di un solo assale per evitare scivolamenti in collina e la sterzata sincronizzata, cioè con solo assale posteriore o anteriore.

Particolari del sistema di distribuzione e dell'organo di interrimento del digestato.



GLI ALTRI CANTIERI

Nel corso della giornata in campo, sono state presentate alcune tecnologie innovative a supporto dell'attività agro-zootecnica. Apiesse ha messo in azione la Rotopress, una macchina insilatrice per insaccare nei Rotobag, tubolari plastici in assenza di ossigeno perfettamente isolati dall'esterno, trinciati di mais, erba e altri prodotti umidi. I sacconi sono disponibili in diversi diametri da 150 a 360 cm, con lunghezze sino a 75 metri.

Per alimentare il bestiame e contemporaneamente la tramoggia dell'impianto di biogas con



insilati di mais, l'ideale è disporre di un carro unifeed semovente, come ad esempio il Dunker 200 di Storti presente nell'azienda agricola Antonio. La conformazione del canale di carico permette alla fresa di caricare in entrambi i sensi di rotazione e



Il sistema ideato con SGT

La collaborazione di Claas con la società tedesca SGT ha permesso di creare un nuovo cantiere di distribuzione e interrimento del digestato presentato in anteprima nell'azienda Antonio che prevede, attraverso attacchi speciali rapidi, la sistemazione di una botte appositamente progettata e della capacità di 13 mc sulla parte centrale dello Xerion e di un'altra botte da 2,5 mc, oltre a un sistema di aspirazione e di pompaggio del digestato nella parte posteriore del trattore che porta anche la barra distributrice con sistema a interrimento. Questo allestimento dello Xerion, possibile sul modello 3800 VC con cabina girevole, può essere effettuato agevol-



mente in meno di un'ora e permette all'agricoltore di disporre di un cantiere ad alta efficienza e affidabile che distribuisce fino a 100 mc all'ora di prodotto. Interessante notare che il sistema di agitazione del digestato si mantiene attivo anche

Il nuovo attrezzo di Kongskilde equipaggiato per la distribuzione del digestato e contemporanea minima lavorazione del terreno.

quando lo Xerion compie le manovre di fine campo.

Allestimento Vibro Flex 7400

Un secondo allestimento prevede l'utilizzo del Vibro Flex 7400 di Kongskilde adattato per l'interrimento del digestato. Questo attrezzo è composto da tre serie sfalsate di piccole ancore piatte e ricurve, dietro le quali si trova il tubo flessibile da cui esce il digestato aspirato dai serbatoi. Sulla linea di lavoro segue una serie di dischi dentati di piccolo diametro e il rullo a gabbia posteriore che termina il cantiere. Oltre a eseguire una minima lavo-

Il trattore Xerion di Claas equipaggiato con botte SGT. A sinistra si nota la botte anteriore e il sistema di prelievo e pompaggio del digestato. A destra la botte principale della capacità di 12 mc con il sistema di distribuzione in campo.



Il braccio snodabile portato anteriormente viene posizionato in corrispondenza della imboccatura della botte navetta di rifornimento per aspirare il digestato da distribuire.

razione di preparazione del terreno per la successiva semina, il Kongskilde 7400 interra contemporaneamente il digestato alla dose di 30 mc/ha, che corrisponde a una concimazione con circa 120 unità di N/ha sotto forma di concime minerale, che così vengono risparmiate dall'agricoltore. A questa minima lavorazione del terreno può seguire immediatamente la semina.



Da sinistra a destra la Rotopress Apiesse, il Dunker 200 di Storti e l'essiccatoio Clim Air.

quindi l'operatore può scegliere la modalità di lavoro più idonea al

rispetto della struttura dell'alimento.

Clim Air, infine, ha installato un essiccatoio modulare disidratatore per balle di fieno pressate che, dal peso di 5 q quando sono umidi, dopo il trattamento con aria calda arrivano ad avere solo il 12% di umidità e un peso di 4,5 q. ■